

Selbsteinschätzung der vorhandenen Handlungskompetenz im Ausbildungsberuf Metallbauer

Name, Vorname

Geburtsdatum

Geburtsort / Land

Hinweis

Zum erfolgreichen Absolvieren des Meisterkurses Metallbau werden Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten, die bereits in der Gesellenausbildung unterrichtet werden, benötigt.

Das vorliegende Formular enthält eine Liste wesentlicher Tätigkeitsfelder und Tätigkeiten, die im Ausbildungsrahmenplan der Verordnung über die Berufsausbildung zum Metallbauer und zur Metallbauerin vom 25. Juli 2008 festgelegt sind.

Durch das Ausfüllen des Formulars soll der Interessent mitteilen, ob er nach seiner persönlichen Einschätzung die gelisteten Tätigkeiten ausführen kann.

Erklärung des Antragstellers

Ich versichere, dass meine Auskunft über die vorhandene Handlungskompetenz richtig und vollständig ist.

Ort, Datum, Unterschrift

Werkzeuge, Bearbeitungsmaschinen, Prüf- und Messzeuge sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und anwenden.	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Anreißen und Körnen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
b) Abkantpresse	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
c) Schlagschere	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
d) Drehmaschine	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
e) Standbohrmaschine	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
f) Drei-Walz-Rundbiegemaschine	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
g) Schwenkbiegemaschine	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
h) Handgeführte Geräte und Maschinen (kein Schweißen)	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie

Halbzeug-, Normteil- und Fertigteilbedarf aus technischen Unterlagen, insbesondere Zeichnungen, ermitteln	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Halbzeug-, Normteil- und Fertigteilbedarf aus technischen Unterlagen, insbesondere Zeichnungen, ermitteln	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
Gesamtzeichnungen und Einzelteilzeichnungen lesen und umsetzen	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Gesamtzeichnungen und Einzelteilzeichnungen lesen und umsetzen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
Materiallisten lesen, erstellen und anwenden	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Materiallisten lesen, erstellen und anwenden	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
Schablonen erstellen und anwenden	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Schablonen erstellen und anwenden	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
Maße aufnehmen, übertragen und auswerten	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Maße aufnehmen, übertragen und auswerten	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie

Bauteile auf Materialfehler, Oberflächenschutz und Oberflächengüten sichtprüfen	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Bauteile auf Materialfehler, Oberflächenschutz und Oberflächengüten sichtprüfen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
Unterschiedliche Werkstoffe durch Schrauben und Niete unter Beachtung der Verträglichkeit der Werkstoffe verbinden	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Unterschiedliche Werkstoffe durch Schrauben und Niete unter Beachtung der Verträglichkeit der Werkstoffe verbinden	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
Bauteile und Baugruppen unter Beachtung ihrer Gesamt- und Einzelfunktionen nach Demontageangaben ausbauen, auf Wiederverwendbarkeit prüfen und im Hinblick auf ihr Montage kennzeichnen und ablegen	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Bauteile und Baugruppen unter Beachtung ihrer Gesamt- und Einzelfunktionen nach Demontageangaben ausbauen, auf Wiederverwendbarkeit prüfen und im Hinblick auf ihr Montage kennzeichnen und ablegen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
Baugruppen und Bauteile zerlegen, reinigen und montagegerecht lagern	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Baugruppen und Bauteile zerlegen, reinigen und montagegerecht lagern	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
Bauteile und Baugruppen durch Sichtprüfen, Lehren und Messen funktionsgerecht ausrichten sowie unter Beachtung der Maßtoleranzen anpassen, justieren, verbinde und sichern	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Bauteile und Baugruppen durch Sichtprüfen, Lehren und Messen funktionsgerecht ausrichten sowie unter Beachtung der Maßtoleranzen anpassen, justieren, verbinde und sichern	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie

Mechanische Einrichtungen mit elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieben montieren, einstellen und prüfen	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Mechanische Einrichtungen mit elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieben montieren, einstellen und prüfen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
Montieren von mechanischen Einrichtungen (Schließ- und Sicherungstechnik)	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Montieren von mechanischen Einrichtungen (Schließ- und Sicherungstechnik)	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
Fenster und Türen unter Beachtung ihrer Gesamt- und Einzelfunktionen nach Fertigungs- und Montagezeichnungen herstellen und montieren inkl. der dazugehörigen Befestigungstechnik (Dübel Technik)	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
a) Fenster und Türen unter Beachtung ihrer Gesamt- und Einzelfunktionen nach Fertigungs- und Montagezeichnungen herstellen und montieren inkl. der dazugehörigen Befestigungstechnik (Dübel Technik)	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie

MAG-Schweißverfahren - unlegierter Baustahl	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
Bauteile und Baugruppen heften sowie Bleche und Profile in verschiedenen Positionen schweißen einschließlich:	
a) Nahtart unter Berücksichtigung der Werkstoffe und der Werkstücke festlegen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
b) Schweißeinrichtungen, Zusatz- und Hilfsstoffe auswählen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
c) Einstellwerte festlegen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
d) Werkstücke vorbereiten (Schweißnahtvorbereitung)	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
e) Betriebsbereitschaft herstellen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie

E-Hand-Schweißverfahren - unlegierter Baustahl	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
Bauteile und Baugruppen heften sowie Bleche und Profile in verschiedenen Positionen schweißen einschließlich:	
a) Nahtart unter Berücksichtigung der Werkstoffe und der Werkstücke festlegen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
b) Schweißeinrichtungen, Zusatz- und Hilfsstoffe auswählen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
c) Einstellwerte festlegen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
d) Werkstücke vorbereiten (Schweißnahtvorbereitung)	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
e) Betriebsbereitschaft herstellen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie

WIG-Schweißverfahren - Edelstahl	Auskunft (Zutreffendes bitte ankreuzen.)
Bauteile und Baugruppen heften sowie Bleche und Profile in verschiedenen Positionen schweißen einschließlich:	
a) Nahtart unter Berücksichtigung der Werkstoffe und der Werkstücke festlegen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
b) Schweißeinrichtungen, Zusatz- und Hilfsstoffe auswählen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
c) Einstellwerte festlegen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
d) Werkstücke vorbereiten (Schweißnahtvorbereitung)	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie
e) Betriebsbereitschaft herstellen	☐ regelmäßig ☐ kaum/ selten ☐ nie